



EPT-4880 R:04-210110

Voltalub 80-CR Tipo II, Inhibido

DESCRIPCIÓN

Voltalub 80-CR, es un lubricante elaborado con aceites básicos altamente refinados y aditivos inhibidores de la oxidación los cuales le infieren de una mayor protección a la oxidación, libre de componentes ácidos y alcalinos. No contiene azufre corrosivo. Su principal característica es la de proveer un alto poder aislante.

Posee una volatilidad baja, tiene un bajo punto de fluidez y es poco emulsionable con agua. No ataca ni destruye la capa protectora de barniz que tienen las bobinas del transformador.

BENEFICIOS

-  Alta resistencia a emulsionarse en agua.
-  Deshidratable.
-  Mineral puro altamente refinado.
-  Por su grado de tratamiento posee un alto poder aislante.

PRESENTACIÓN

-  Tambor 200 L
-  Cubeta 19 L

APLICACIÓN

Se recomienda como aceite para transformadores, en donde desempeña el trabajo de aislante y al mismo tiempo de refrigerante. Se puede utilizar de igual forma en interruptores, auto-arrancadores eléctricos en baño de aceite y aparatos similares. Siempre deberá mantenerse su almacenaje libre de humedad en lugares secos y bajo techo, ya que es muy sensible a contaminarse con el medio ambiente y disminuir notablemente su poder aislante.

ESPECIFICACIONES

Voltalub 80-CR satisface los principales requerimientos de los fabricantes de transformadores eléctricos.

-  **Aprobado para la especificación CFE D-3100-19 Rev. Febrero 2008. Comisión Federal de Electricidad.**
-  Cumple con la especificación NMX-J-123-ANCE-2008.

MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Características Típicas

Pruebas	Método ASTM	Resultados
Apariencia	IT-08-04	Brillante y Transparente
Color ASTM	D-1500	0,5 máximo
Gravedad Específica @ 15/15 °C, g/ml	D-1298	0,9100 máximo
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, cSt.	D-445	12,0 máximo
Punto de Fluidez, °C	D-97	-40 máximo
Punto de Inflamación 101,3 kPa, °C	D-92	145 mínimo
Tensión Interfacial @ 25 °C ± 1 °C, mN/m	D-2285	40,0 mínimo
Punto de Anilina, °C	D-611	63 a 84
Azufre Corrosivo	D-1275	No corrosivo
Azufre Total, % peso	D-1552	0,10 máximo
Carbones Aromáticos, % masa	D-878	No aplica
Cloruros y Sulfatos	IT-08-55	Negativos
Contenido de agua, mg/kg	D-1533	35,0 máximo
Contenido de Inhibidores, % masa	IT-08-42	0,30 máximo
Estabilidad a la Oxidación Método A, a 164 h @ 100 °C N. Neutralización, mgKOH/g	D-2440	0,400 máximo
Lodos, % peso	D-2440	0,20 máximo
Estabilidad a la Oxidación Método B, a 72 h @ 110 °C N. Neutralización, mgKOH/g	D-2440	0,300 máximo
Lodos, % peso	D-2440	0,10 máximo
a 164 h @ 110 °C N. Neutralización, mgKOH/g	D-2440	0,400 máximo
Lodos, % peso	D-2440	0,20 máximo
Método C Bomba rotatoria	D-2440	195 mínimo
Número de neutralización, mgKOH/g	D-664	0,030 máximo
Contenido de Bifenilos policlorados (BPC), mg/kg	D-4059	Negativo
Factor de Potencia @ 60 Hz., 2,5 kV @ 25 °C, %	D-924	0,050 máximo
Factor de Potencia @ 60 Hz./., 2,5 kV @ 100 °C, %	D-924	0,300 máximo
Tensión de ruptura dieléctrica, electrodos planos (2,54 mm) kV	D-877	30,0 mínimo
Electrodos semiesféricos (1,02 mm)	D-1816	20,0 mínimo
Tendencia a la gasificación a 10 kV	D-2300	+ 30 máximo
Resistividad a 2500V, MΩ-cm	D-1169	250 x 10 ⁹ mínimo

Los resultados indicados como Características Típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica o consulte nuestra página de internet www.raloy.com.mx. Empresa certificada por ISO 9001 e ISO TS16949; Laboratorio acreditado por EMA Q-0268-053/11 y EE-0271-013/11 (ISO/IEC 17025:2005).

